

## PORTE Performance 70 FP GTI Haute performance thermique



### - DESCRIPTION:

Les portes seront réalisées en profils d'alliage aluminium 6060 T5 extrudés à isolation thermique de la série **Performance 70 GTI** de chez Sapa conformes aux nouvelles normes XP P 24-400 pour les profilés et XP P 24-401. Les profilés à rupture thermique sont constitués de deux demi profilés en aluminium assemblés mécaniquement par le fournisseur du système à l'aide de deux barrettes en polyamide renforcées à 25 % de fibre de verre et de 25 mm de largeur.

Les profilés en aluminium à isolation thermique ont une profondeur de **70 mm** pour le cadre dormant et l'ouvrant.

Les joints d'étanchéité à 45 ° seront fixés sur l'ouvrant et viendront en compression sur le dormant.

4 niveaux d'isolation thermique sont possible (Basic, Isolé, Super Isolé, Super Haute Isolation).

Le système **PERFORMANCE 70 GTI** pourra prendre des épaisseurs de **vitrage ou de remplissage (panneaux Edr) jusqu'à 55 mm**.

### - PERFORMANCES:

- Isolation thermique	EN ISO 10077-2	<b><math>U_w = 1,6W/m^2K</math></b>
- Perméabilité à l'air :	EN 12207	<b>A*3</b>
- Etanchéité à l'eau	EN 12208	<b>E*5B</b>
- Résistance au vent	EN 12210	<b>V*C3</b>
- Isolation phonique	EN 717 / EN140	<b>28 à 40dB RA,tr</b> (sous avis CSTB)

**Poids et dimensions maximum / vantail :**

- Paumelles à clamer : **90 kg**. Dimensions 1450 mm de largeur x 2500 mm de hauteur.
- Paumelles en applique : **200 kg**. Dimensions 1300 mm de largeur x 3000 mm de hauteur.

## - ASSEMBLAGE :

L'assemblage du dormant et de l'ouvrant débités en coupe d'onglet sera réalisé avec des équerres en aluminium épousant la forme des tubulures qui seront serties, vissées ou goupillées après encollage d'étanchéité de la coupe qui assurera dans tous les cas un auto-serrage de l'assemblage.

Les stabilisateurs d'ailes en inox garantissent la planéité des onglets.

## - DRAINAGE ET VENTILATION:

Tous les types de fenêtres doivent être pourvus de lumières de drainage dans le bas des châssis et dans les profilés traverses horizontales conformément au cahier d'usinage .

Les drainages sont recouverts d'un déflecteur à membrane, empêchant l'air et l'eau de rentrer dans le châssis par les drainages.

## - VITRAGE ET REMPLISSAGE:

Le vitrage devra être maintenu par des parcloles intérieures clipsées sur le profil d'ouvrant, assurant un montage sous pression constante, et permettant le montage de vitrages composés d'épaisseurs **jusqu'à 55 mm**.

Des joints en E.P.D.M. noirs sont dits « à effacement » et présentent une faible section vue. Ils réalisent l'étanchéité entre le profil et le vitrage.

## - SEUIL:

Un profilé aluminium anodisé de **faible hauteur** et **à rupture de pont thermique respectant les normes PMR en vigueur** sera fixé en partie basse des dormants et au sol. Deux rainures permettent l'application de cordon d'étanchéité avant sa fixation au sol.

## - MANŒUVRE ET FERRURE:

### - Sur le vantail de service :

- **Par béquilles** en aluminium avec ressort de rappel, fixé par des vis en acier inoxydable et des rivets taraudés en aluminium avec **serrure à mortaiser 2 tours avec rappel du pêne ouvrant à clé (de 1 à 3 pts)**. Têtière en U en acier inoxydable munie d'embouts en plastique noir servant de fixation par les tourillons spéciaux. Les accessoires seront positionnés latéralement dans la rainure des profilés. **Condamnation par cylindre**. Liaison par carré de 10 mm en acier zingué.

- **Par poignée de tirage** (type bâton de maréchal) avec **serrure a mortaiser à rouleaux de (1 à 3 pts)**. Têtière en U en acier inoxydable munie d'embouts en plastique noir servant de fixation par les tourillons spéciaux. Les accessoires seront positionnés latéralement dans la rainure des profilés. **Condamnation par cylindre**. Liaison par carré de 10 mm en acier zingué.

- **Par Barre anti-panique** pushbar ou Touchbar **de 1 à 3 pts de fermeture en applique**  
De type **S-Line de chez Sapa** testée **2 millions de cycles** et **certifiées** conformément à la norme **EN 1125 : 1997/ A : 2001**

### - Sur le vantail semi-fixe :

- **Par crémonne à paneton** ou à levier (pompier).

- **Par tige intégrée** munie de pièce de guidage et gâche haute et basse de condamnation.

- Par **Barre anti-panique** pushbar ou Touchbar **de 1 à 3 pts de fermeture en applique**  
De type **S-Line de chez Sapa** testée **2 millions de cycles** et **certifiées** conformément à la norme **EN 1125 : 1997/ A : 2001**

Les ouvrants seront fixes à l'aide de **paumelles** (2 lames ou 3 lames suivant la charge)  
**à clamer** équipées de douilles de réglages asymétriques pour le réglage optimal de l'ouvrant ou **en applique**.

## - TRAITEMENT DE SURFACE:

Deux types de finitions sont disponibles :

- **L'anodisation** teinte aluminium naturel, bronze, champagne sous label **EWAA** qui garantit la qualité de l'anodisation des profils aluminium (durabilité, résistance, aspect).
- **Le laquage** (par Poudre de polyester), coloris RAL avec une finition soit satinée, brillante ou mate sous label **QUALICOAT** qui certifie la qualité et les caractéristiques de tenue du laquage dans le temps. L'épaisseur de la couche de laque est d'au moins 60 micromètres.
- **Une pré-anodisation SEASIDE OX** avant laquage est requise pour une protection supplémentaire à la corrosion en cas d'**ambiance marine**.

## PORTE Performance 70 FP GTI GTI+ ANTI-PINCE DOIGT Haute performance thermique



### - DESCRIPTION:

Les portes seront réalisées en profils d'alliage aluminium 6060 T5 extrudés à isolation thermique de la série **Performance 70 GTI/GTI+ APD de chez Sapa** conformes aux nouvelles normes XP P 24-400 pour les profilés et XP P 24-401. Les profilés à rupture thermique sont constitués de deux demi profilés en aluminium assemblés mécaniquement par le fournisseur du système à l'aide de deux barrettes en polyamide renforcées à 25 % de fibre de verre et de 25 mm de largeur.

Les profilés en aluminium à isolation thermique ont une profondeur de **70 mm** pour le cadre **dormant** et **ouvrant**.

Conçue pour répondre aux accès des ERP et plus particulièrement aux groupes scolaires, Cette série offre une multitude de solutions :

- **Anti-pince doigts** pour **porte 1 ou 2 vantaux**.
- **Niveau 1** (Côté ferrage) et de **niveau 2** (Côté ferrage et côté manœuvre).
- **Sur paumelles** ou **pivots (offrant la possibilité Va et Vient)**.
- Avec **tube** ou **Joint**s.

Les systèmes **Performance 70 GTI/GTI+ APD** pourront prendre des épaisseurs de **vitrage** ou de **remplissage (panneaux Edr) jusqu'à 55 mm**.

### - PERFORMANCES:

- Isolation thermique	EN ISO 10077-2	<b><math>U_w = 1,6W/m^2K</math></b>
- Perméabilité à l'air :	EN 12207	<b>A*3</b>
- Etanchéité à l'eau	EN 12208	<b>E*5B</b>
- Résistance au vent	EN 12210	<b>V*C3</b>

## Poids et dimensions maximum / vantail :

- Paumelles à clamer : **90 kg**. Dimensions 1450 mm de largeur x 2500 mm de hauteur.
- Paumelles en applique : **200 kg**. Dimensions 1300 mm de largeur x 3000 mm de hauteur.

## - ASSEMBLAGE :

L'assemblage du dormant et de l'ouvrant débités en coupe d'onglet sera réalisé avec des équerres en aluminium épousant la forme des tubulures qui seront serties, vissées ou goupillées après encollage d'étanchéité de la coupe qui assurera dans tous les cas un auto-serrage de l'assemblage.

Les stabilisateurs d'ailerons en inox garantissent la planéité des onglets.

## - DRAINAGE ET VENTILATION:

Tous les types de fenêtres doivent être pourvus de lumières de drainage dans le bas des châssis et dans les profilés traverses horizontales conformément au cahier d'usinage .

Les drainages sont recouverts d'un déflecteur à membrane, empêchant l'air et l'eau de rentrer dans le châssis par les drainages.

## - VITRAGE ET REMPLISSAGE:

Le vitrage devra être maintenu par des parclozes intérieures clipsées sur le profil d'ouvrant, assurant un montage sous pression constante, et permettant le montage de vitrages composés d'épaisseurs **jusqu'à 55 mm**.

Des joints en E.P.D.M. noirs sont dits « à effacement » et présentent une faible section vue. Ils réalisent l'étanchéité entre le profil et le vitrage.

## - SEUIL:

Un profilé aluminium anodisé de **faible hauteur et à rupture de pont thermique respectant les normes PMR en vigueur** sera fixé en partie basse des dormants et au sol. Deux rainures permettent l'application de cordon d'étanchéité avant sa fixation au sol.

## - MANŒUVRE ET FERRURE:

### PORTES 1 ou 2 VANTAUX NIVEAU 1

#### - Sur le vantail de service :

- **Par béquilles** en aluminium avec ressort de rappel, fixées par des vis en acier inoxydable et des rivets taraudés en aluminium avec **serrure à mortaiser 2 tours avec rappel du pêne ouvrant à clé (de 1 à 3 pts)**. Tête en U en acier inoxydable munie d'embouts en plastique noir servant de fixation par les tourillons spéciaux. Les accessoires seront positionnés latéralement dans la rainure des profilés. **Condamnation par cylindre**. Liaison par carré de 10 mm en acier zingué.

- **Par poignée de tirage** (type bâton de maréchal) avec **serrure à mortaiser à rouleaux de (1 à 3 pts)**. Tête en U en acier inoxydable munie d'embouts en plastique noir servant de fixation par les tourillons spéciaux. Les accessoires seront positionnés latéralement dans la rainure des profilés. **Condamnation par cylindre**. Liaison par carré de 10 mm en acier zingué.

- **Par Barre anti-panique** pushbar ou Touchbar **de 1 à 3 pts de fermeture en applique** De type **S-Line de chez Sapa** testée **2 millions de cycles** et **certifiées** conformément à la norme **EN 1125 : 1997/ A : 2001**

## - Sur le vantail semi-fixe :

- Par **crémone à paneton** ou à levier (pompier).
- Par **tige intégrée** munie de pièce de guidage et gâche haute et basse de condamnation.
- Par **Barre anti-panique** pushbar ou Touchbar **de 1 à 3 pts de fermeture en applique**  
De type **S-Line de chez Sapa** testée **2 millions de cycles** et **certifiées** conformément à la norme **EN 1125 : 1997/ A : 2001**

## PORTES 1 ou 2 VANTAUX NIVEAU 2 :

### - Sur le vantail principal :

- Par **béquilles** en aluminium **ou poignées de tirage** en inox, fixées par des vis en acier inoxydable et des rivets taraudés en aluminium avec **serrure à mortaiser 2 pts (haut et bas)**.

### - Sur le vantail semi-fixe :

- Par **béquilles** en aluminium **ou poignées de tirage** en inox, fixées par des vis en acier inoxydable et des rivets taraudés en aluminium avec **serrure à mortaiser 2 pts (haut et bas)**.
- Par **crémone à paneton** ou à levier (pompier).

Les ouvrants seront fixes à l'aide de **paumelles** (2 lames ou 3 lames suivant la charge) **à clamer** équipées de douilles de réglages asymétriques pour le réglage optimal de l'ouvrant ou **en applique**.

## - TRAITEMENT DE SURFACE:

Deux types de finitions sont disponibles :

- **L'anodisation** teinte aluminium naturel, bronze, champagne sous label **EWAA** qui garantit la qualité de l'anodisation des profils aluminium (durabilité, résistance, aspect).
- **Le laquage** (par Poudre de polyester), coloris RAL avec une finition soit satinée, brillante ou mate sous label **QUALICOAT** qui certifie la qualité et les caractéristiques de tenue du laquage dans le temps. L'épaisseur de la couche de laque est d'au moins 60 micromètres.
- **Une pré-anodisation SEASIDE OX** avant laquage est requise pour une protection supplémentaire à la corrosion en cas d'**ambiance marine**.

## PORTE GRAND TRAFIC Performance 70 FP GTI + Haute performance thermique



### - DESCRIPTION:

Les portes seront réalisées en profils d'alliage aluminium 6060 T5 extrudés à isolation thermique de la série **PF 70 GTI+ de chez SAPA** conformes aux nouvelles normes XP P 24-400 pour les profilés et XP P 24-401. Les profilés à rupture thermique sont constitués de deux demi profilés en aluminium assemblés mécaniquement par le fournisseur du système à l'aide de deux barrettes en polyamide renforcées à 25 % de fibre de verre et de 25 mm de largeur. Les profilés en aluminium à isolation thermique ont une **profondeur de 70 mm pour le cadre dormant et ouvrant**.

Les joints d'étanchéité à 45 ° seront fixés sur l'ouvrant et viendront en compression sur le dormant.

La **toile d'aluminium des profilés** dormants et ouvrants auront une **épaisseur de 3 mm** permettant un test d'endurance à **2 MILLIONS DE CYCLES** sous avis **CETIM** et un classement anti-effraction **CR3**.

4 niveaux d'isolation thermique sont possible (Basic, Isolé, Super Isolé, Super Haute Isolation).

Le système **PERFORMANCE 70 GTI+** pourra prendre des épaisseurs de **vitrage ou de remplissage (panneaux Edr) jusqu'à 55 mm**.

### - PERFORMANCES:

- Isolation thermique	EN ISO 10077-2	<b><math>U_w = 1,6W/m^2K</math></b>
- Perméabilité à l'air :	EN 12207	<b>A*3</b>
- Etanchéité à l'eau	EN 12208	<b>E*5B</b>
- Résistance au vent	EN 12210	<b>V*C3</b>
- Isolation phonique	EN 717 / EN140	<b>28 à 40dB RA,tr</b> (sous avis CSTB)
- Classement anti-effraction :		<b>CR3</b> (selon PV)

### Poids et dimensions maximum / vantail :

- Paumelles à clamer : **130 kg**. Dimensions 1450 mm de largeur x 2500 mm de hauteur
- Paumelles en applique : **250 kg**. Dimensions 1300 mm de largeur x 3000 mm de hauteur

## - VITRAGE ET REMPLISSAGE:

Le vitrage devra être maintenu par des parclozes intérieures clipsées sur le profil d'ouvrant, assurant un montage sous pression constante, et permettant le montage de vitrages composés d'épaisseurs jusqu'à **55 mm**.

Des joints en E.P.D.M. noirs sont dits « à effacement » et présentent une faible section vue. Ils réalisent l'étanchéité entre le profil et le vitrage.

## - ASSEMBLAGE:

**L'assemblage du dormant et de l'ouvrant** débités en coupe d'onglet sera réalisé avec des équerres en aluminium épousant la forme des tubulures qui seront serties, vissées ou goupillées après encollage d'étanchéité de la coupe qui assurera dans tous les cas un auto-serrage de l'assemblage.

Les stabilisateurs d'ailerons en inox garantissent la planéité des onglets.

## - DRAINAGE ET VENTILATION:

Tous les types de fenêtres doivent être pourvus de lumières de drainage dans le bas des châssis et dans les profilés traverses horizontales conformément au cahier d'usinage.

Les drainages sont recouverts d'un déflecteur à membrane, empêchant l'air et l'eau de rentrer dans le châssis.

## - SEUIL:

Un profilé aluminium anodisé de **faible hauteur et à rupture de pont thermique respectant les normes PMR en vigueur** sera fixé en partie basse des dormants et au sol. Deux rainures permettent l'application de cordon d'étanchéité avant sa fixation au sol.

## - MANŒUVRE ET FERRURE:

### - Sur le vantail de service :

- **Par béquilles** en aluminium avec ressort de rappel, fixé par des vis en acier inoxydable et des rivets taraudés en aluminium avec **serrure à mortaiser 2 tours avec rappel du pêne ouvrant à clé (de 1 à 3 pts)**. Tête en U en acier inoxydable munie d'embouts en plastique noir servant de fixation par les tourillons spéciaux. Les accessoires seront positionnés latéralement dans la rainure des profilés. **Condamnation par cylindre**. Liaison par carré de 10 mm en acier zingué.

- **Par poignée de tirage** (type bâton de maréchal) avec **serrure à mortaiser à rouleaux de (1 à 3 pts)**. Tête en U en acier inoxydable munie d'embouts en plastique noir servant de fixation par les tourillons spéciaux. Les accessoires seront positionnés latéralement dans la rainure des profilés. **Condamnation par cylindre**. Liaison par carré de 10 mm en acier zingué.

- **Par Barre anti-panique** pushbar ou Touchbar **de 1 à 3 pts de fermeture en applique**  
De type **S-Line de chez Sapa** testée **2 millions de cycles** et **certifiées** conformément à la norme **EN 1125 : 1997/ A : 2001**

### - Sur le vantail semi-fixe :

- **Par crémonne à paneton** ou à levier (pompier).

- **Par tige intégrée** munie de pièce de guidage et gâche haute et basse de condamnation.

- **Par Barre anti-panique** pushbar ou Touchbar **de 1 à 2 pts de fermeture en applique**

De type **S-Line de chez Sapa** testée **2 millions de cycles** et **certifiées** conformément à la norme **EN 1125 : 1997/ A : 2001**

Les ouvrants seront fixés à l'aide de **paumelles** (2 lames ou 3 lames suivant la charge) **à clamer** équipées de douilles de réglages asymétriques pour le réglage optimal de l'ouvrant ou **en applique**.

## - TRAITEMENT DE SURFACE:

Deux types de finitions sont disponibles:

- **L'anodisation** (15 micromètres) teinte aluminium naturel, bronze, ou champagne.

Sous label **EWAA** qui garantit la qualité de l'anodisation des profils aluminium (durabilité, résistance, aspect).

- **Le laquage** (par poudre polyester), de coloris RAL, avec une finition satinée, brillante ou mate.

Sous label QUALICOAT qui certifie la qualité et les caractéristiques de tenue du laquage dans le temps. L'épaisseur de la couche de laque sera d'au moins 60 micromètres.

Une pré-anodisation avant laquage est requise, pour une protection supplémentaire à la corrosion en cas d'ambiance marine.